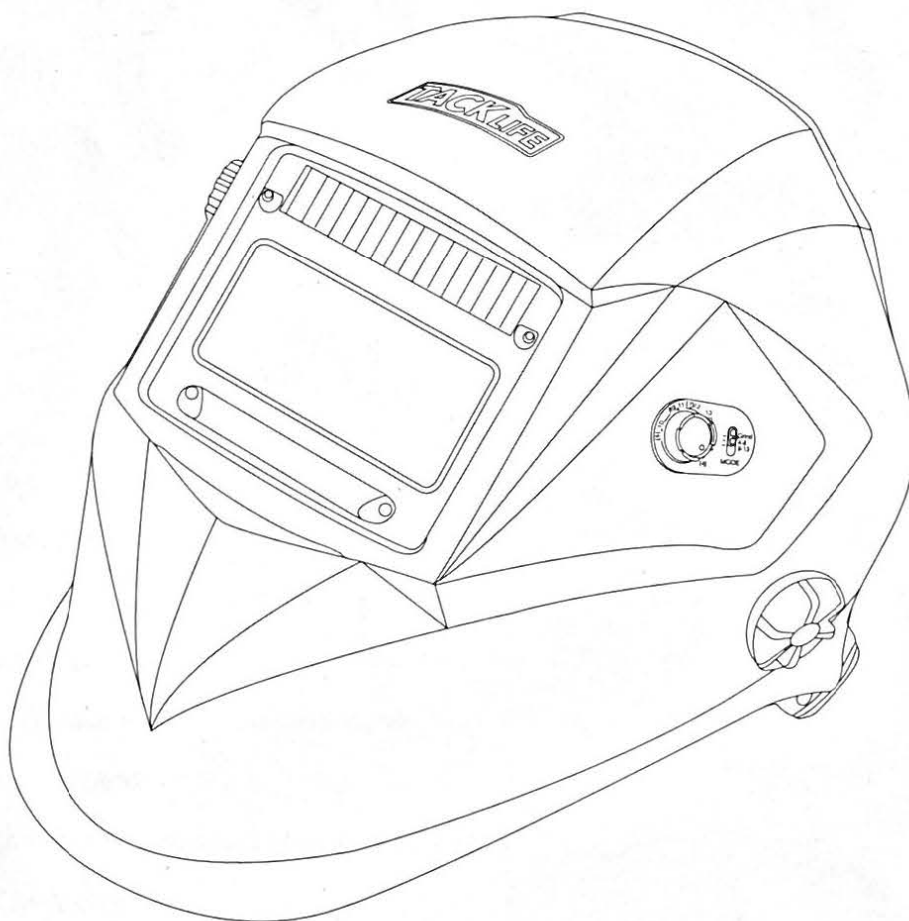


TACKLIFE

Automatisch verdunkelnder Filter-Schweißhelm Benutzerhandbuch



PAH04D

WARNUNG: Lesen und verstehen Sie alle Anweisungen vor der Verwendung!

Eine schwere Verletzung kann auftreten, wenn der Benutzer die vorgenannten Warnungen nicht befolgt und / oder die Bedienungsanleitung nicht befolgt.

1. VOR SCHWEIßEN

- Automatisch verdunkelnder Filter-Schweißhelm ist gebrauchsfertig. Das einzige, was Sie vor Ihrem Schweißen tun müssen, ist, die Position des Stirnbandes anzupassen und die richtige Schattenummer für Ihre Anwendung auszuwählen.
- Überprüfen Sie die Frontabdeckung, um sicherzustellen, dass sie sauber sind und kein Schmutz die vier Sensoren auf der Vorderseite der Filterpatrone abdeckt. Überprüfen Sie auch den vorderen / inneren und vorderen Linsenbefestigungsrahmen, um sicherzustellen, dass sie sicher sind.
- Überprüfen Sie alle Bedienteile vor Gebrauch mit Anzeichen von Verschleiß oder Beschädigung. Irgendwelche zerkratzten rissigen oder entkernten Teile sollten sofort ersetzt werden, bevor sie wieder verwendet werden, um schwere Körperverletzungen zu vermeiden.
- Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch die Dichtheit des Lichts.
- Wählen Sie die Schattenummer aus, die Sie bei der Umdrehung eines Schattenknopfes benötigen (siehe Schattenanleitung Tabelle Nr. 1). Schließlich ist sicher, dass die Schattenummer die richtige Einstellung für Ihre Anwendung ist.
- Stellen Sie das Stirnband ein, somit sitzt der Helm so niedrig wie möglich am Kopf und naht an Ihrem Gesicht. Stellen Sie den Winkel des Helms in der abgesenkten Position ein, indem Sie die verstellbare Begrenzungsscheibe drehen.
- Vor dem Schweißen wählen Sie die Schweiß- / Schleifschalterposition korrekt.



2. Vergrößerungsobjektiv

Der Filter kann mit Vergrößerungsobjektiv bequem zusammengebaut werden, bitte kaufen Vergrößerungsglas, wenn es nötig ist.

3. SPEZIFIKATIONEN

Sichtbarer Bereich: 98x43mm / 3.86" x 1.69"

UV / IR-Schutz: Bis zu Schatten 16 zu jeder Zeit.

Funktion: "WELDING" / "SCHLEIFEN" kann selektiv sein

Lichtzustand: Schatten 4

Veränderlich Schatten: Von "Schatten 4 bis Schatten 8" "Schatten 9 bis Schatten 13" kann vom Draußen wählbar sein. Bitte wählen Sie zuerst die Position des "MODE" -Schalters am Filter (drei Position zum Auswählen), um dem äußeren Schatteneinstellknopf zu entsprechen.

Reaktionszeit: 1 / 25.000s

Verzögerungszeit: Kurz- Lang (Es kann bei 0,3s-0,9s variieren)

Empfindlichkeit: Außenbereich kann fortgesetzt werden

Sensoren: Vier Infrarot-Detektoren

Stromversorgung: Solarzellen + Lithium-Batterie (ersetzt Batterie)

Power On / Off: Vollautomatisch.

Betriebstemperatur: - 5 ° C bis + 55 ° C (23 ° F bis 131 ° F).

Lagertemperatur: - 20 ° C ~ + 70 ° C (-4 ° F bis 158 ° F).

Helm Material: Hochschlagfestes Polyamid (Nylon)

DIN EN 175 B CE

Gesamtgewicht :470g.

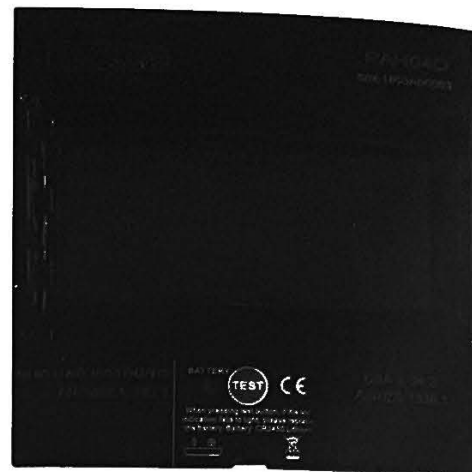
Das Produkt steht in Übereinstimmung mit den nachstehenden Normen DIN EN 379, DIN EN 175 und den Sicherheitsnormen ANSI / ISEA Z87.1-2015.

- Vor dem Schweißen bitte Filter, Objektiv vorne, Innendeckel und zwei optische Sensoren sauber halten. Wenn Frontabdecklinse und Innendeckel Objektiv verschwommen sind und nicht sauber sein können, ersetzen Sie sie bitte sofort.

4. Kontrolle über Schleifen/Kontrolle über änderbaren Schatten/Kontrolle über Empfindlichkeit/Kontrolle über Verzögerung/Test Knopf

- 1) **Schweiß- / Schleifschalter:** beim Schleifen bitte wählen Sie Schleifschalter. Für andere Körperteile kann Helm nicht schützen, tragen Sie bitte andere Sicherheitschutz. Beim Schweißen hat der MODE-Schalter zwei Positionen.

Wenn der Schalter in die Position von 9-13 gedreht wird, ist der Schattenknopf-Einstellbereich bei Schatten 9-Schatten 13. Wenn der Schalter in die Position von 4-8 gedreht wird, ist der Schattenknopf-Einstellbereich im Schatten 4-Schatten 8.



- 2) **Schattenknopf - vor dem Schweißen:** Bitte stellen Sie den Schattenknopf ein, somit entspricht er dem Schattenmodusschalter, um einen richtigen Schatten Nr. (Schatten 4-13) auf der Grundlage des Schweißprozesses und der Schweißstromstärke zu wählen. Wenn der Farbton des Filters zu dunkel oder zu hell ist, stellen Sie bitte den Schattenknopf etwas ein, um die Position zu korrigieren, bis die Augen den Schweißpunkt sehen können, der nicht grell ist und Schweißschmelze sehen kann.

Bitte beachten Sie, dass es die Augen beschädigen wird, wenn Sie Schweißhelm unter falschem Schatten Nr. (Zu dunkel oder zu leicht) für eine lange Zeit verwenden.

- 3) **Empfindlichkeitsknopf:** Vor dem Schweißen stellen Sie bitte die Empfindlichkeit auf hohe Position ein, wenn es die Störung von Beleuchtungslampe gibt (der Filter verdunkelt sich beim Schweißen), stellen Sie bitte die Empfindlichkeit auf eine niedrige Position ein, bis der Filter wieder in den Lichtzustand versetzt wird (bitte, Stellen Sie den Helm nicht in Richtung zu Licht Lampe Quelle während dieses Prozesses, sollte in Richtung auf zu schweißendem Werkstück). Während des Schweißens sollte der Empfindlichkeitsknopf so hoch wie möglich eingestellt werden, oder er beeinflusst die Verdunkelungsgeschwindigkeit des Filters.

Achtung: Der Bediener muss sofort mit dem Helm aufhören und sich mit dem Händler in Verbindung setzen, wenn der Filter nicht verdunkeln kann oder die Verdunkelungsgeschwindigkeit langsam ist oder der Filter blitzt.

Achtung: Wenn der Filter sich nicht verdunkeln kann oder der Verdunkelungsfarbton nicht ausreicht oder die Verdunkelungsgeschwindigkeit langsam ist oder der Filter blitzschnell ist, so finden Sie den Grund sofort. Wenn der Bediener das Problem nicht lösen kann, muss er bitte den Helm sofort nicht in Betrieb nehmen und rechtzeitig mit dem Händler in Verbindung setzen.

- 4) **Verzögerungszeit: Knopf -** Es kann die Schaltzeit des Filters vom Dunkelzustand in den Lichtzustand einstellen, vermeiden Sie die Beschädigung der Augen aus dem Restbogen des Schweißens geschmolzenen Pools aufgrund der zu schnellen Schaltzeit zum Lichtzustand, wenn das Schweißen endet (Bruchbogen). Die Verzögerungszeit verändert sich von 0,3s bis 0,9s. Die Schaltzeit kann sich aufgrund unterschiedlicher Schweißtypen und unterschiedlicher Empfindlichkeitseinstellung ändern. Verzögerungszeit-Behandlung ist an der gleichen Position. Wenn der Filter unter Niedrigstromschweißen blinkt, stellen Sie bitte den Verzögerungszeitgriff auf eine lange Position ein, dies kann dabei helfen, dieses Problem zu lösen.

- 5) **Testknopf:** Es kann prüfen, ob die Lithiumbatterie mit Strom ist, wenn der Filter unter normaler Arbeit ist. Wenn die Batterieanzeige aufleuchtet (rot) und der Filter sich beim Drücken der Testtaste verdunkeln kann, bedeutet dies, dass der Filter normal arbeitet. Wenn die Batterieanzeige nicht aufleuchtet oder das Licht sehr schwach ist, ersetzen Sie bitte die Lithiumbatterien, die Art der Batterie ist CR2450, QTY der Batterie ist 1pc. Wenn die Batterieanzeige leuchtet, aber der Filter nicht verdunkelt ist, bedeutet das, dass es ein Problem mit dem Filter gibt. Bitte verwenden Sie diesen Filter nicht mehr.

5. LAGERUNG BEI SCHATTIERUNGSUMGEBUNG

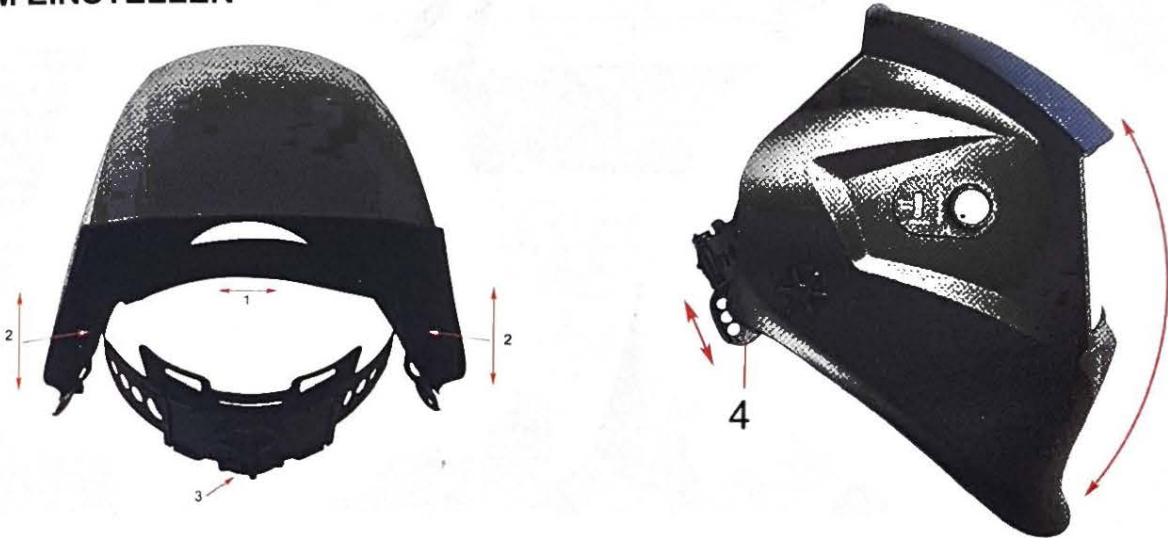
Gelagert in einer Schattierungsumgebung ohne direkte Beleuchtung, um Helm im Arbeitszustand automatisch zu

vermeiden und langfristig die Lebensdauer zu beeinträchtigen.

6. FUNKTIONSPRINZIP:

Es erzeugt ein starkes Licht beim Schweißen. Und die Sensoren am Helm wird den Lichtbogen erkennen, der Filter empfängt das Lichtbogensignal. Dann wird der Filter automatisch verdunkeln, um die Augen vor der Beschädigung von UV/ IR zu schützen. Wenn das Licht gestoppt wird, wechselt der Helm vom dunklen in den hellen Zustand. Und der Schweißer könnte den nächsten Schweißpunkt im hellen Zustand finden.

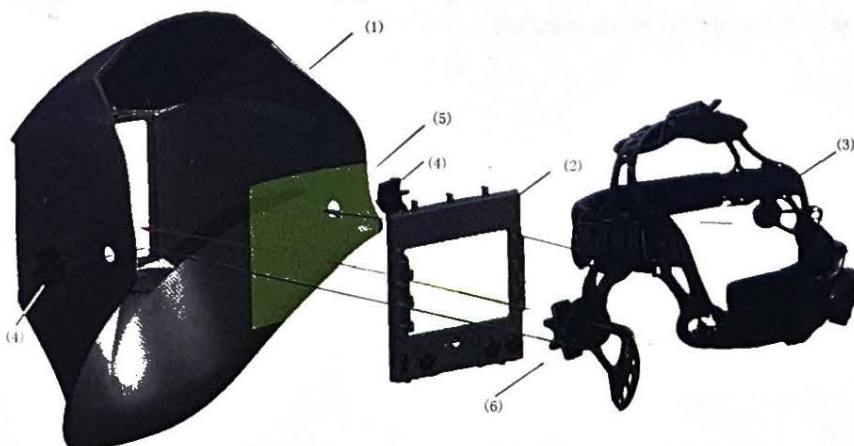
7. HELM EINSTELLEN



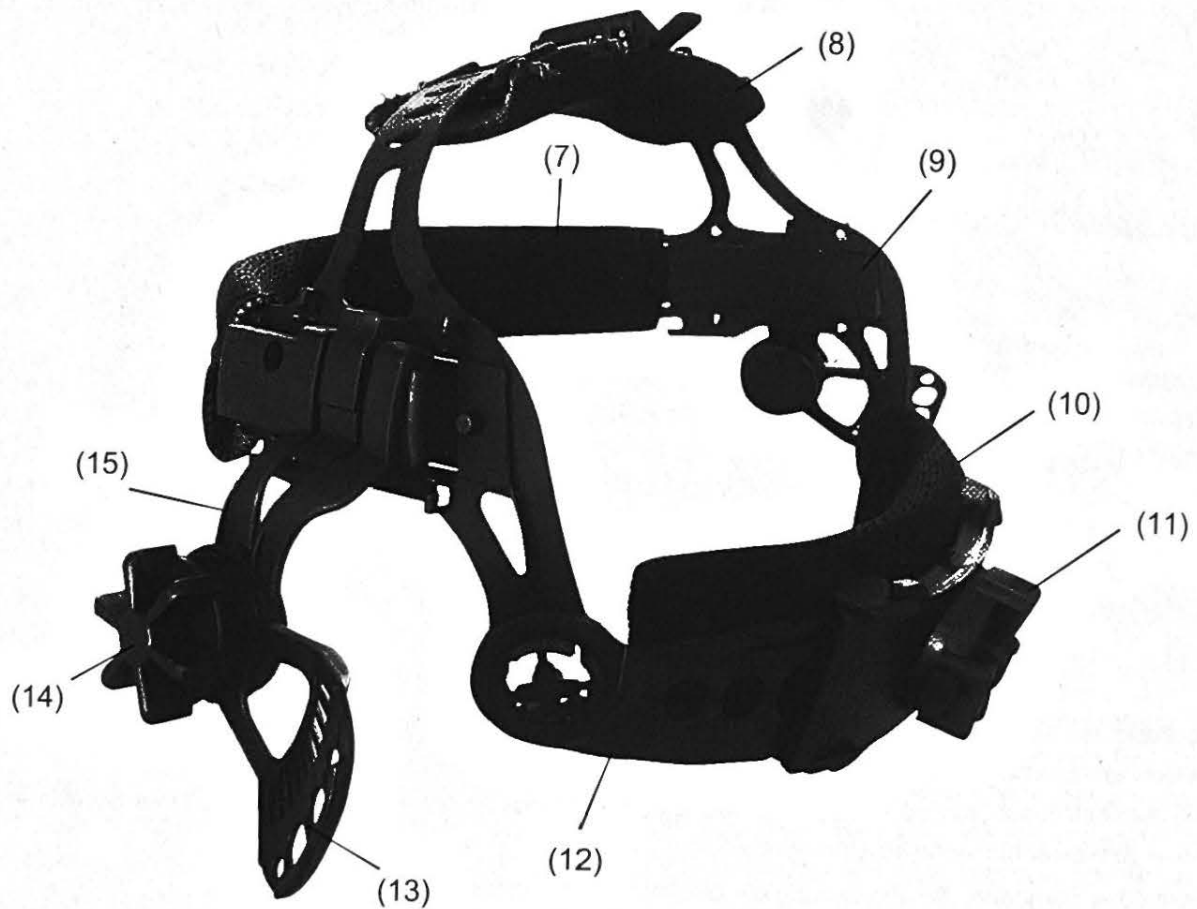
- 1) Oberes Band des Kopfs Um das Band des Kopfs in Pfeilrichtung (als Bild) zu bewegen, um die Tiefe des Stirnbandes einzustellen. Entsprechend der Kopfform des Benutzers passen Sie an eine passende Position an.
- 2) Abstand des Gurtzeuges von der Filterlinse Zur Einstellung des Abstands von den Augen des Schweißers zum Filterlinse (links-rechts symmetrische Einstellung).
- 3) Hinterseite des Stirnband Zur Einstellung die Größe des Stirnbandes
- 4) Neigungswinkel einstellen Um den Neigungswinkel des Helms relativ zum Gesicht des Schweißers anzupassen und die Höhe des Auges von Schweißer relativ zum Filterobjektiv einzustellen.

- Dieses Modell ist entworfen und ausgestattet mit einem speziellen Umdrehung (up & down) Stirnband-Mechanismus. Wenn der Schweißer den Helm über den Kopf des Schweißers dreht, macht der Stirnbandmechanismus die Schwerpunktmittel des Helms niedriger, um tiefer zu sein und mit dem Zentrum des Schweißers zu übereinstimmen. Das Design des Schweißhelms reduziert die Ermüdung des Kopfs von Schweißer (& Nacken) erheblich und fühlt Schweißer sich bei der Arbeit angenehmer als vorher.
- Stirnband ist ungleichmäßig eingestellt und es gibt einen unebenen Abstand von den Augen zum Filterlinse (Zurücksetzen des Stirnbandes, um den Unterschied zu reduzieren).

8. Ersatzteilliste



Artikel 1. Helmschale	Artikel 4. Knopf des Stirnbandes
Artikel 2. Auto-Verdunkelungsfilter	Artikel 5. Frontabdeckungsfilter
Artikel 3. Komplettes Stirnband	Artikel 6. Innenabdeckungsfilter



- 7. Tuch für Schweiß (Tuch)
- 8. Oberes Kopfpolster des Stirnbandes
- 9. Frontstirnband
- 10. Rückenpolster des Stirnbandes
- 11. Stirnbandregler-Baugruppe (loslassen-befestigen)
- 12. Linkes Band & Rechtes Band
- 13. Winkeleinstellscheibe (links) und Winkeleinstellscheibe (rechts)
- 14. Stirnband Befestigungsschraube x2
- 15. Stirnband Rack (links) & Stirnband Rack (rechts)

8. TABELLE DES VERDUNKELUNGSGRADES

Vorgang	Stromstärke A																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Umhüllte Elektroden	8						9			10		11		12			13			14		
MAG	8							9	10		11			12				13			14	
TIG	8					9			10		11			12			13					
MIG Schwermetalle	9									10		11			12		13		14			
MIG Leichtlegierungen	10											11		12		13		14				
Fugenhobeln	10												11	12		13		14		15		
Plasmaschneiden	9									10	11	12			13							
Mikroplasmaschneiden	4	5		6		7	8		9	10		11		12								
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
HINWEIS! Der Begriff Schwermetalle betrifft Stahl, Stahllegierungen, Kupfer, Kupferlegierungen etc.																						